|  |  |
| --- | --- |
| **Обозначение** | **Расшифровка** |
| Р | Резка |
| С | Сварка |
| ЛГ | Лазер |
| В | Вальцовка |
| ГР | Гидроабразив резины |
| ГМ | Гидроабразив металла |
| Ф | Фрезеровка |
| Ц | Токарка |
| 3Д | 3D-печать |
| КЭ | ЛКП эмаль |
| КП | ЛКП порошок |
| Б | Балансировка |
| ТО | Термообработка |
| ФМ | Формовка |
| Ш | Шлифовка |
| П | Пассивация |
| НФ-00001234 | Обозначение материала детали |
| Количество материала отделяется от его обозначения знаком подчёркивания, дробные числа пишутся через точку, единицы измерения пробелом не отделяются  Образец записи материала и его количества: **НФ-00001234\_1.5м** | |
| Обозначения друг от друга отделяются запятыми, без пробелов  Образец полной записи: **НФ-00001234\_1.5м,Р,Т,Ш** | |

Обозначения вида обработки и материала записываются в графу «Примечание» спецификации.